

Možda svi ne znate da nerđajući čelici nisu nerđajući... INOX SERVICE

## Zaštita inoxa ili, kako zardali inox ponovo učiniti otpornim na koroziju

Poštovani,

vi koji svaki dan obrađujete inox. Možda će vam ovo pomoći da riješite probleme koje često susrećete. U saradnji sa svjetski priznatom kompanijom koja se specijalno bavi samo zaštitom inoxa, nudimo vam rješenja za probleme pojave korozije, raznih naslaga neprijatne braon ili žute boje. Iskoristite znanje i iskustvo vrhunskih stručnjaka i olakšajte sebi rad.

### INOX : zbog čega mu je potrebna njega i održavanje?

Nerđajući čelik je dobio ime kada ljudi nisu znali da i inox vremenom **OKSIDIRA** jer su uzroci za pojavu korozije brojni kao npr.:

- Termička obrada
- Dodir sa crnim čelikom
- Upotreba sa drugim materijalima u nekim alatima
- Neodgovarajuća površinska obrada za organske i neorganske sredine
- Mehanička oštećenja ili loše zavarivanje
- Ostaci masti, ulja i nečistoća
- Agresivne materije kao štiti su soli, hloridi, kiseline...

Garancija da inox neće rđati, odnosno da će ostati postojan u vremenu je ako poštujemo **faze** kod njegove hemijske obrade (hemijskog tretmana) i to:

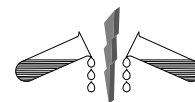
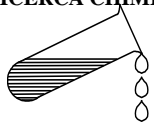
• **DEGREASING-ODMAŠĆIVANJE**

• **DEOXIDATION-DEOKSIDACIJA**

• **PICKLING-ČIŠĆENJE**

• **PASSIVATION-PASIVIZACIJA**

• **FINISHING-ZAVRŠNO ODRŽAVANJE**



## 1. DEGREASING - ODMAŠĆIVANJE

Prije bilo kog hemijskog tretmana

površina se mora očistiti od ulja i masti.

SREDSTVO:

**R.C. INOX DM** tečnost, Razrijedi se sa vodom 1:1, nanese pumpom kao sprej i poslije 15 min.

opera mlazom hladne vode.



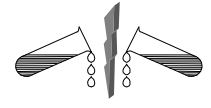
## 2. DEOXIDATION-DEOKSIDACIJA

skidanje oxida, prašine i naslaga

SREDSTVO:

**RC INOX DMD** tečnost. Razrijedi se sa vodom 1:1, nanese pumpom kao sprej i poslije 10 min. opere mlazom hladne vode.





## 3.PICKLING-ČIŠĆENJE VAROVA

je osnovni tretman za skidanje oksida (korozije), naslaga i mrlja. To je proces nanošenja kiseline, ako je moguće na sobnoj temperaturi, za sve ljuške korozije koje se talože kod zavarivanja-termičke obrade.

Tretman materijala se vrši na tri načina:

- Nanošenjem gela ili paste plastičnom četkicom
- Prskanje velikih površina pumpom i sprejem
- Uranjanjem u kadu



### SREDSTVA:

**1. RC INOX D/L** RAZRIJEDI SE SA VODOM 1:1, nanese 1-2 sata (poslije TIG/MIG zavarivanja) i opere hladnom vodom.

**2. RC INOX D GEL U** se nanosi četkom, za 2B-mat površine, 1-2 sata (poslije TIG/MIG zavarivanja) i opere hladnom vodom

**3. SOLAR GEL** se nanosi četkom, za 2R-polirane površine, 1-1,5 sata (poslije zavarivanja) i opere hladnom vodom

**4. RC INOX D GEL SPRAY** je novo sredstvo koje se nanosi sprej pompom, 1-2 sata (poslije TIG/MIG zavarivanja) i opere hladnom vodom

## 4.PASSIVATION-PASIVIZACIJA

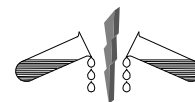
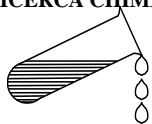
**PASIVIZACIJA** je process vraćanja originalnih karakteristika otpornosti na koroziju inoxu. Istovremeno, to je dobar postupak čišćenja i ujednačavanja površine posebno nakon zavarivanja. Pasivizacija je osnovna garancija da je nerđajući čelik zaista nerđajući.

Vrijeme potrebno za dobar tretman je 2-8 sati. Temperatura utiče na brzinu procesa.

### SREDSTVA:

**RC PASSINOX L** je sredstvo za uranjanje predmeta u kadu. Razrijedi se sa vodom 1:1, a poslije 2 sata opere mlazom hladne vode.

**RC PASSINOX GEL** je sredstvo za nanošenje četkom. Poslije 2 sata opere mlazom hladne vode.



**RC PASSINOX GEL SPRAY** se nanosi sprej pompom. Poslije 2 sata opere mlazom hladne vode.



Kade za pasivizaciju

**ZAPAMTITE:** poslije svakog hemijskog tretmana vrlo je važno oprati tretiranu površinu metala sa čistom vodom (bez jona hlorida).

## 5. FINISHING-ZAVRŠNO ODRŽAVANJE

INOX treba povremeno očistiti i premazati radi postojanosti i zaštite od otisaka prstiju i prašine.

**SOLAR FIN:** se nanosi kao sprej , a zatim obriše suvom pamučnom krpom.

- Površina bude sjajna i otpornija na atmosferske uticaje.
- Efekat visokog sjaja na inoxu živi znatno duže.

### POŠTIVANJE OVIH PROCEDURA GARANTUJE POSTOJANOST INOXA!!!

Ukratko, ovu tretmani potrebni su inoxu. *Mehanička obrada površine inoxa brušenjem i sl. ne može zamijeniti hemijski tretman: ONI SU KOMPLEMENTARNI, ali hemijski tretman je bolji jer garantuje otpornost na koroziju.* Mehanička obrada bez hemijske samo ubrzava probleme sa korozijom.

