

Nerdajući čelici

Broj materijala	Simbol DIN/EN	Hemijska analiza										
		C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Ostalo %	
Vodootporni INOX	1.4000	X6Cr13	≤0,08	1,00	1,00	0,040	0,015 ²⁾	12,0-14,0	-	-	-	-
	1.4006	X12Cr13	0,08-0,15	1,00	1,50	0,040	0,015 ²⁾	11,5-13,5	-	≤0,75	-	-
	1.4016	X6Cr17	≤0,08	1,00	1,00	0,040	0,015 ²⁾	16,0-18,0	-	-	-	-
	1.4021	X20Cr13	0,16-0,25	1,00	1,50	0,040	0,015 ²⁾	12,0-14,0	-	-	-	-
	1.4024	X15Cr13	0,12-0,17	1,00	1,00	0,040	0,015 ²⁾	12,0-14,0	-	-	-	-
	1.4028	X30Cr13	0,26-0,35	1,00	1,50	0,040	0,015 ²⁾	12,0-14,0	-	-	-	-
	1.4031	X39Cr13/X38Cr13	0,36-0,42	1,00	1,00	0,040	0,015 ²⁾	12,5-14,5	-	-	-	-
	1.4034	X46Cr13	0,43-0,50	1,00	1,00	0,040	0,015 ²⁾	12,5-14,5	-	-	-	-
	1.4057	X17CrNi16-2	0,12-0,22	1,00	1,50	0,040	0,015 ²⁾	15,0-17,0	-	1,50-2,50	-	-
	1.4113	X6CrMo17-1	≤0,08	1,00	1,00	0,040	0,015 ²⁾	16,0-18,0	0,90-1,40	-	-	-
1.4120	X20CrMo13	0,17-0,22	1,00	1,00	0,040	0,015	12,0-14,0	0,90-1,30	≤1,00	-	-	
Prehranbeni INOX	1.4301	X5CrNi18-10/X5CrNi189	≤0,07	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	17,5-19,5	-	8,00-10,5	-	N ≤ 0,11
	1.4303	X4CrNi 18-22	≤0,06	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	17,0-19,0	-	11,0-13,0	-	N ≤ 0,11
	1.4305	X9CrNi18-9/X10CrNi189	≤0,10	1,00	2,00	0,045	0,15-0,35	17,0-19,0	-	8,00-10,0	-	Cu ≤ 1,00; N ≤ 0,11
	1.4306	X2CrNi19-11	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	18,0-20,0	-	10,0-12,0	-	N ≤ 0,11
	1.4307	X2CrNi18-9	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	17,5-19,5	-	8,00-10,5	-	N ≤ 0,11
	1.4310	X10CrNi18-8/X12CrNi177	0,05-0,15	2,00	2,00	0,045	0,015	16,0-19,0	≤0,80	6,00-9,50	-	N ≤ 0,11
	1.4311	X2CrNiN18-10	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	17,5-19,5	-	8,50-11,5	-	N 0,12-0,22
	1.4313	X3CrNiMo13-4/X4CrNi134	≤0,05	0,70	1,50	0,040	0,015	12,0-14,0	0,30-0,70	3,50-4,50	-	N ≥ 0,020
	1.4318	X2CrNiN18-7	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	-	6,00-8,00	-	N 0,10-0,20
Kiselootporni INOX	1.4401	X5CrNiMo17-12-2/X5CrNiMo1810	≤0,07	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	16,5-18,5	2,00-2,50	10,0-13,0	-	N ≤ 0,11
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2/X2CrNiMo17-13-2	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	16,5-18,5	2,00-2,50	10,0-13,0	-	N ≤ 0,11
	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	2,50-3,00	11,0-14,0	-	N 0,12-0,22
	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	17,0-19,0	2,50-3,00	12,5-15,0	-	N ≤ 0,11
	1.4436	X3CrNiMo17-13-3/X5CrNiMo17-13-3	≤0,05	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	16,5-18,5	2,50-3,00	10,5-13,0	-	N ≤ 0,11
	1.4438	X2CrNiMo18-15-4/X2CrNiMo18 164	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	17,5-19,5	3,00-4,00	13,0-16,0	-	N ≤ 0,11
	1.4439	X2CrNiMoN17-13-5	≤0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	16,5-18,5	4,00-5,00	12,5-14,5	-	N 0,12-0,22
	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	≤0,030	1,00	2,00	0,035	0,015	21,0-23,0	2,50-3,50	4,50-6,50	-	N 0,10-0,22
	1.4465	X1CrNiMoN25-25-2	≤0,020	0,70	2,00	0,020	0,015	24,0-26,0	2,00-2,50	22,0-25,0	-	N 0,08-0,16
Vatootporni INOX	1.4509	X2CrTiNb18/X6CrTiNb18	≤0,03	1,00	1,00	0,040	0,015	17,5-18,5	-	-	-	TiO ₂ 10-0,60; Nb3xC +0,30-1,00
	1.4510	X3CrTi17/X6CrTi17	≤0,05	1,00	1,00	0,040	0,015 ²⁾	16,0-18,0	-	-	-	Ti4x(C+N)+ 0,15-0,80 ⁴⁾
	1.4511	X3CrNb17/X6CrNb17	≤0,05	1,00	1,00	0,040	0,015 ²⁾	16,0-18,0	-	-	-	Nb 12x0-1,00
	1.4512	X2CrTi2/X6CrTi12	≤0,03	1,00	1,00	0,040	0,015	10,5-12,5	-	-	-	Ti 6x (C+N)-0,65
	1.4521	X2CrMoTi18-2	≤0,025	1,00	1,00	0,040	0,015	17,0-20,0	1,80-2,50	-	-	N ≤ 0,030; Ti4 (C + N) + 0,15-0,80 ⁴⁾
	1.4539	X1NiCrMoCu26-20-5	≤0,020	0,70	2,00	0,030	0,010	19,0-21,0	4,00-5,00	24,0-26,0	-	N ≤ 0,15; Cu 1,20-2,00
	1.4541	X6CrNiTi18-17	≤0,08	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	Ti (5xC)-0,70
	1.4550	X6CrNiNb18-10	≤0,08	1,00	2,00	0,045	0,015	17,0-19,0	-	9,00-12,0	-	Nb 10xC ≤ 1,00
	1.4565	X2CrNiMnMoN25-18-6-5	≤0,03	1,00	5,00-7,00	0,030	0,015	24,0-26,0	4,00-5,00	16,0-19,0	-	N 0,30-0,60; Nb ≤ 0,15
	1.4568	X7CrNiAl17-7	0,09	0,70	1,00	0,040	0,015	16,0-18,0	-	6,50-7,80	-	Al 0,70-1,50
1.4571	X6QNiMoTi17-2-2	0,08	1,00	2,00	0,045	0,015 ²⁾	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	Ti5xC<0,70	
1.4828	X15CrNiSi20-12	0,4	1,50-2,50	2,00	0,045	0,015	19,0-21,0	-	11,0-13,0	-	-	
1.4841	X15CrNiSi25-21	0,2	1,50-2,50	2,00	0,045	0,015	24,0-26,0	-	19,0-22,0	-	-	

¹⁾ Nb + Ta ⁴⁾ Ti ≅ 7/4Nb ≅ 7/4Zr

²⁾ Normalni proizvodi S < 0,030%; za mašinske proizvode S = 0,015-0,030%; za osiguranje zavarljivosti S = 0,008-0,030%; za osiguranje polirantnosti S < 0,015%